

# Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/KR04/002842

International filing date: 05 November 2004 (05.11.2004)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: KR  
Number: 10-2004-0004883  
Filing date: 19 January 2004 (19.01.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 02 February 2005 (02.02.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland  
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse



별첨 사본은 아래 출원의 원본과 동일함을 증명함.

**This is to certify that the following application annexed hereto  
is a true copy from the records of the Korean Intellectual  
Property Office.**

출 원 번 호 : 특허출원 2004년 제 0004883 호  
Application Number 10-2004-0004883

출 원 년 월 일 : 2004년 01월 19일  
Date of Application JAN 19, 2004

출 원 인 : 이정민 외 1명  
Applicant(s) LEE, JEONG MIN, et al.

2004 년 12 월 27 일

특 허 청  
COMMISSIONER



【서지사항】

【서류명】 특허출원서

【권리구분】 특허

【수신처】 특허청장

【참조번호】 0001

【제출일자】 2004.01.19

【발명의 명칭】 작동형 배출대가 있는 용기뚜껑

【발명의 영문명칭】 omitted

【출원인】

    【성명】 이정민

    【출원인코드】 4-1998-042797-5

【출원인】

    【성명】 이성재

    【출원인코드】 4-2002-004035-8

【발명자】

    【성명】 이정민

    【출원인코드】 4-1998-042797-5

【발명자】

    【성명】 이성재

    【출원인코드】 4-2002-004035-8

【조기공개】 신청

【취지】 특허법 제42조의 규정에 의하여 위와 같이 출원합니다.

출원인  
이정민 (인) 출원인  
이성재 (인)

【수수료】

    【기본출원료】 18 면 39,000 원

    【가산출원료】 0 면 0 원

    【우선권주장료】 0 건 0 원

    【심사청구료】 0 항 0 원

    【합계】 39,000 원

    【감면사유】 개인 (70%감면)

    【감면후 수수료】 11,700 원

【첨부서류】 1. 요약서·명세서(도면)\_1통

## 【요약서】

### 【요약】

#### (1) 발명이 속한 기술분야

작동형 배출대가 있는 용기뚜껑

#### (2) 발명의 목적

선행중,작동형 배출대의 하방을 막고 있는 밀폐부는 일반적인, 즉,상압병에 사용될 경우 그런데로 밀폐성을 유지하지만 내열병용으로 사용될 경우 밀폐부가 변형되어 본래의 기능성을 상실하고 마는 폐단이 발생하였으며,본 발명은 이를 개선하고자 한다.

#### (3) 발명의 구성

합성수지제로 제작되는 용기뚜껑은 용기내의 내용물을 용이하게 배출할 수 있도록 용기에 결합되는 본체와,그 본체의 구부를 중심으로 결합되는 배출대와,상기 배출대와 구부를 중심으로 조립되는 상부덮개로 구성된 기술에 있어서,

상기한 구부의 하방으로는 공간을 구비하고 일정 길이로 연장되어 있으며,상기한 지지부의 하단부 까지 연장된 배출대가 위치되고,상기한 지지부의 하단과 배출대의 하단부를 포함한 공간은 박판등의 시일부로 밀폐되어지는 것임.

#### (4) 발명의 효과

이상과 같이 본 발명의 용기뚜껑은 지지부의 상방부에 형성된 배출대를 포함한 취약부가 원천적으로 시일부에 의해 보호된 바,내용물의 보존성 및 품질이 보증되는 큰 특징이 있는 것이다.

【대표도】

도 1

## 【명세서】

### 【발명의 명칭】

작동형 배출대가 있는 용기뚜껑 {omitted}

### 【도면의 간단한 설명】

도 1 은 본 발명 용기뚜껑의 종단면도를 보인 것이고,

도 2 는 본 발명의 사용상태를 보인 것이며,

도 3 은 본 발명의 용기뚜껑이 용기목에 조립되고, 그 용기뚜껑의 상부덮개에 캐  
릭터가 장착된 상태를 보이고 있는 것이다.

도 4 는 본체의 종단면도를 보이고,

도 5 는 본체 구부의 일부를 확대하여 본 상태이며,

도 6 은 상부덮개의 일부를 확대하여 본 상태이며,

도 7 은 배출대의 일부를 확대하여 본 상태이다.

도 8 은 배출대의 일 정면도이고,

도 9 는 배출대의 다른 상태를 보인 일 정면도이다.

도 10은 외부덮개의 일 부위를 보인 것이다.

※도면의 주요 부분에 대한 부호의 설명

1 : 용기뚜껑

10 : 본체

11 : 상면부

12, 44 : 측면부

13 : 구부

14 : 지지부

15 : 공간	16 : 천공용장돌기
17,25 : 탄력편	18 : 구부밀폐부
19 : 배출대삽입공	20 : 배출대
21 : 환돌기	22 : 걸림돌기
23 : 배출공	24,29 : 측면배출공
26 : 밀폐벽	27 : 공기유입부
28 : 시일부접착면	30 : 상부덮개
31 : 환턱	32 : 환돌기삽입홈
33 : 상부덮개내마개	34 : 밀폐벽
35 : 끼움부	36 : 작동코어
40 : 외부덮개	41 : 상측면부
42 : 하측면부	43 : 걸림턱
100 : 용기	200 : 캐릭터
S : 시일부	H : 조립돌기삽입홈
I S : 내마개	

【발명의 상세한 설명】

【발명의 목적】

【발명이 속하는 기술분야 및 그 분야의 종래기술】

<30> 본 발명은 작동형 배출대가 있는 용기뚜껑에 관한 것이며, 종래의 선행으로는 본 발명인의 것으로서, 작동형 (이동형) 배출대의 하방을 별도의 밀폐부가 막고 있다가 작동형 배출대가 상향되면서 밀폐부를 벗어나도록 된 구조의 것이 있었다.

【발명이 이루고자 하는 기술적 과제】

<31> 상기한 선행중, 작동형 배출대의 하방을 막고 있는 밀폐부는 일반적인, 즉, 상압 병에 사용될 경우 그런데로 밀폐성을 유지하지만 내열병용으로 사용될 경우 밀폐부가 변형되어 본래의 기능성을 상실하고 마는 폐단이 발생하였다.

<32> 본 발명은 상기한 폐단을 해결하고자 그 하방을 알루미늄박판 등을 이용하여 밀폐케 하고 그 사용시는 작동형 배출대가 상향될 때 알루미늄박판이 파괴되고, 그 파괴된 부위를 통하여 용기내의 내용물이 배출되게 한 것이다.

<33> 이상의 것을 실현할 본 발명은 밀폐성 외에도, 배출대의 상방부에 잔존해 있을 미세한 세균일지라도 알루미늄박판에 의해 용기내부로 이동하는 것이 원천적으로 불가능한 바, 내용물의 보존성을 향상시킬 수 있는 큰 특징도 있는 것이다.

<34> 그리고 본체에 조립되는 배출대와 본체와 배출대의 상부를 중심으로 조립되는 상부덮개 사이에는 밀폐용 탄력편을 두어 밀폐성을 향상시킨 것이며, 또한 상부덮개의 상방부에는 비슬라이드 방식으로 끼움부를 형성하여 금형의 내구성과 작동성을 향상시킨 특징도 있는 것이다.



## 【발명의 구성 및 작용】

- <35>        이하, 본 발명을 첨부한 도면에 의거 상술하면 다음과 같다.
- <36>        용기내의 내용물을 꺼내는 장치인 합성수지제 용기뚜껑 (1)은 용기에 회전방식으로 조립하거나 눌러서 조립하는 등 여러 수단이 가능하고,경우에 따라서는 용기에 조립되도록 구성된 본체 (10)의 형태를 파우치용기에 적용되도록 접착부를 형성할수도 있는 등 다양한 결합방식이 가능한 것이다.
- <37>        상기한 본 발명의 용기뚜껑 (1)은 용기에 결합되는 본체 (10)와 그 본체 (10)에 의지되어 상하 이동하는 배출대 (20)와 상기 배출대 (20)를 이동케 하거나 또는 배출대 (20)를 포함한 본체 (10)가 외부와 기밀이 유지되도록 하는 상부덮개 (30)가 결합되어 한 구성체인 용기뚜껑 (1)을 이루는 것이다.
- <38>        그리고 상기한 본체 (10)는 일예로, 상면부 (11)와 측면부 (12)로 구성되고,상면부 (11)의 상측으로는 길게 일정 연장된 구부 (13)가 형성되며,그 구부 (13)의 하측향이자 상면부 (11)의 저부 저면부 하방으로는 일정 연장된 공간 (15)이 있는 지지부 (14)를 형성한 것이다.
- <39>        또한 상기한 본체 (10)의 구부 (13)에 지지되고, 지지부 (14)의 공간 (15)에 위치되며,지지부 (14)의 하단과 그 끝단이 동일 선상에 위치되는 정도로 배출대 (20)를 구부 (13)를 중심으로 결합시키되,바람직하게는, 구부 (13)를 중심으로 결합된 배출대 (20)가 구부 (13)를 벗어나지 않도록 배출대 (20)의 상측과 하측의 외환부를 중심으로 적정한 스톱퍼 기능을 부가할 수 있는 것이다.

<40> 그리고 상기한 구부 (13)를 중심으로 결합된 배출대 (20)는 상부덮개 (38)에 의해  
서 상하 이동되는 것이 바람직하며, 그 일례로는 배출대 (20)의 상측 외환부에 형성된  
환돌기 (21)를 환턱 (31)에 걸리게 하여 상부덮개 (30)를 상방으로 돌리게 되면 환턱  
(31)이 환돌기 (21)를 걸어 배출대 (20)를 끌고 올라가다가 배출대 (20)의 하측 외환부  
에 형성된 걸림돌기 (22)가 구부 (13)의 저부 내벽부에 걸려 더이상 끌려 올라가지 못  
할때에 환돌기 (21)가 환턱 (31)을 벗어나면서 구부 (13)와 배출대 (20)로 부터  
상부덮개 (30)가 분리되는 정도이면 족한 것이다.

<41> 또한 상기한 구조를 기본으로한 본 발명의 용기뚜껑 (1)은 배출대 (20)가 구부  
(13)를 중심으로 결합되어 있을 때 그 배출대 (20)의 하단부와 본체 (10) 지지부 (14)의  
하단부를 알루미늄박판 등을 이용하여 시일부 (S)를 형성하는 것이 바람직하다.

<42> 그리고 상기한 배출대 (20)가 상방으로 끌려 올라갈때 하방부에 형성된 시일부  
(S)가 용이하게 파괴되도록 지지부 (14)의 내벽부에 일정 크기의 천공용장돌기 (16)를  
임의 수량 형성한 것이다.

<43> 또한 배출대 (20)가 상향되고,시일부 (S)가 파괴되며,용기의 내용물이 배출대 (20)  
를 통하여 배출되는 것이 용이하도록 배출대 (20)의 내부 배출공 (23) 하방이자 측방부  
에는 임의 크기의 측면배출공 (24)을 형성하고,상기한 측면배출공 (24)은 내부의 배출  
공 (23)과 연통되게 구성한 것이 바람직하다.

<44> 그리고 상기한 구조의 용기뚜껑 (1)에 있어서, 기밀을 유지하기 위하여 구부 (13)  
의 상단 내벽부에는 탄력편 (17)을 형성하고,상단 외환부로는 구부밀폐부 (18)를 형성  
하며,상기한 구부 (13)의 내부 배출대삽입공 (19)의 임의 내벽부에는 배출대 (20)가 일

정 이상은 상향되지 못하고 일시 고정될 수 있는 형의 걸림돌기삽입홈 (H)을 형성한 것이다.

<45> 또한 지지부 (14)의 외환으로는 용기 (100)의 목 내벽부에 밀착되어 밀폐될 수 있는 내마개 (IS)가 형성되는 것이 좋다.

<46> 그리고 구부 (13)의 배출대삽입공 (19)을 중심으로 결합되는 배출대 (20)는 내벽부 상단부에 밀폐를 위한 탄력편 (25)을 형성하고,외측향에는 구부 (13)의 탄력편 (17)에 대응되어 밀폐되는 형의 밀폐벽 (26)을 형성한 것이다.

<47> 또한 사용시 용기 내부로 공기유입이 가능한 구조의 공기유입부 (27)를 배출대 (20)의 측방부에 형성하되,상기한 공기유입부 (27)는 측면배출공 (23)을 비켜나게 형성하는 것이 좋다.

<48> 그리고 상기한 배출대 (20)의 하부와 지지부 (14)의 하부가 별도의 시일부 (S)에 의해 밀폐되고,그 시일부 (S)를 파괴하는 것이 양호하도록 하는 시일부접착면 (28)을 형성하되,상기한 시일부접착면 (28)은 일부 구멍이 천공되거나 또는 구멍이 없는 형등 다양한 형태의 것이 가능하며,경우에 따라서는,도 9에서 보인 바와 같이 그물망 형태의 측면배출공 (29)을 형성할 수 있는 것이다.

<49> 또한 상부덮개 (30)는 배출대 (20)의 환돌기 (21)를 수용할 수 있는 환돌기삽입홈 (32)을 형성하고,그리고 배출대 (20)의 탄력편 (25)에 대응되어 밀폐되는 상부덮개내마개 (33)를 형성한 것이다.

<50> 그리고 상기한 구부 (13)의 구부밀폐부 (18)에 대응되어 밀폐되는 형의 밀폐벽 (34)을 그 대응되는 것이 상부덮개 (30)에 형성하고,상부덮개 (30)의 상방부에는 성형

사출시 비슬라이드 방식으로 끼움부 (35) 를 형성하도록 하기 위하여 끼움부 (35) 의 내측향이 공간으로 되게 구성한 것이다.

<51> 즉, 도 6 에서 보인 바와 같이 돌기 형태의 끼움부 (35) 내측부에 작동코어 (36) 가 작동케 하여 취출시 저항을 받는 끼움부 (35) 의 성형/취출을 돕게 한 것이다.

<52> 상기한 형태의 상부덮개 (30) 를 중심으로 캐릭터 (200) 등의 장식품을 결합하게 되면 캐릭터 (200) 의 내부에 형성된 걸림턱에 끼움부 (35) 가 탄력적으로 걸려 고정되게 되는 것이다.

<53> 그리고 용기 (100) 의 상부에 위치되는 캐릭터 (200) 의 안정성을 위해 용기뚜껑 (1) 본체 (10) 를 중심으로 결합되는 외부덮개 (40) 는 상측면부 (41) 와 하측면부 (42) 의 사이가 상방이 넓게 단이진 형의 걸림턱 (43) 이 형성되는 것이며, 상기한 걸림턱 (43) 은 비슬라이드 방식으로 성형/취출될 수 있도록 걸림턱 (43) 의 상방부가 상면부 (44) 내측향으로 좁혀진 형상으로 일정 각도로 기울어지게 한 것이다.

<54> 이와 같은 본 발명의 작용효과를 설명하면 다음과 같다.

<55> 일례로, 본 발명의 용기뚜껑 (1) 은 본체 (10) 가 용기 (100) 의 목에 결합되고, 그 사용시는 상부덮개 (30) 를 개봉하게 되면 배출대 (20) 가 상향되려고 하는 과정에 시일부 (S) 가 천공용장돌기 (16) 에 의해 파괴되고 공간 (15) 이 개방되게 되는 것이다.

<56> 그리고 상기한 과정에 상부덮개 (30) 를 좀더 돌리게 되면 배출대 (20) 가 상향되다가 걸림돌기 (22) 가 구부 (13) 의 저 걸림돌기삽입홈 (H) 에 위치하면 배출대 (20) 는 더이상 상향되지 못하고 멈추게 되며, 이때 상부덮개 (30) 를 좀더 돌리게 되면 배출대 (20) 와 구부 (13) 로 부터 상부덮개 (30) 가 완전 분리되게 되는 것이다.

<57>       상기한 과정을 보인 것이 도 2 와 같으며,그리고 상기한 용기뚜껑 (1)은 그 사용 시 용기 (100)를 일측으로 기울이면 용기 외부에 든 내용물이 측면배출공 (24)과 배출공 (23)을 통해 배출되는 것이고,이때 배출공 (23)을 통해 용기내의 내용물이 용이하게 배출될 수 있도록 용기내부로 공기가 유입될 수 있는 것이 필요한데,바람직하게는 도 8 에서 보인 바와 같이 배출대 (20)의 측방부에 공기유입부 (25)를 형성하는 것이 좋다.

<58>       그리고 시일부 (S)가 파괴되고 그 시일부 (S)의 일부가 측면배출공 (24)을 통해 배출되는 것이 원천 봉쇄되도록 도 9 와 같이 미세한 측면배출공 (24)을 형성하거나 또는배출공 (23)의 임의 높이에 미세하게 된 망 구조를 구성할 수 있는 것이다.

<59>       또한 경우에 따라서는 공간 (15) 또는 배출공 (23)에 별도의 내용물을 내입하여 두었다가 시일부 (S)가 파괴될 때에 공간 (15)에 든 내용물이 용기내부로 낙하되게 구성할 수 있는 것이다.

<60>       그리고 도 5 또는 도 7 에서 보인 탄력편 (17,25)이 지속적으로 밀폐력을 유지시키는 바,시일부 (S) 파괴후에도 밀폐성을 지속시킬 수 있는 것이다.

**【발명의 효과】**

<61>       이상과 같이 본 발명의 용기뚜껑은 지지부의 상방부에 형성된 배출대를 포함한 취약부가 원천적으로 시일부에 의해 보호된 바,내용물의 보존성 및 품질의 보증되는 큰 특징이 있는 것이다.

## 【특허청구범위】

### 【청구항 1】

합성수지제로 제작되는 용기뚜껑은 용기내의 내용물을 용이하게 배출할 수 있도록 용기에 결합되는 본체와, 그 본체의 구부를 중심으로 결합되는 배출대와, 상기 배출대와 구부를 중심으로 조립되는 상부덮개로 구성된 기술에 있어서,

상기한 구부의 하방으로는 일정 크기의 지지부가 공간을 구비하고 일정 길이로 연장되어 있으며,

상기한 지지부의 공간이자 지지부의 하단부 까지 연장된 배출대가 위치되고, 상기한 지지부의 하단과 배출대의 하단부를 포함한 공간은 파괴되는 것이 용이한 박판 등의 시일부로 밀폐되어지며,

상기한 구부의 내벽과 배출대의 상방 내벽부에는 밀폐용 탄력편이 형성된 것을 특징으로한 작동형 배출대가 있는 용기뚜껑.

### 【청구항 2】

제 1 항에 있어서, 상기 배출대의 하방에 형성된 시일부재의 근처에는 배출대의 배출공과 연통된 측면배출공을 형성하되, 상기한 측면배출공은 그물망 형태인 것을 특징으로한 작동형 배출대가 있는 용기뚜껑.

### 【청구항 3】

제 1 항에 있어서, 상기 상부덮개의 상방에는 내부가 빈 형태의 끼움부를 형성하고, 그 끼움부에는 캐릭터 등의 장식품을 결합시킨 것을 특징으로한 작동형 배출대가 있는 용기뚜껑.

【청구항 4】

제 1 항에 있어서, 상기 배출대의 측방부에는 사용시 용기내부로 공기유입이 가능한 공기유입부를 형성한 것을 특징으로한 작동형 배출대가 있는 용기뚜껑.

【청구항 5】

합성수지제로 제작되는 용기뚜껑은 용기내의 내용물을 용이하게 배출할 수 있도록 용기에 결합되는 본체와, 그 본체의 구부를 중심으로 결합되는 배출대와, 상기 배출대와 구부를 중심으로 조립되는 상부덮개로 구성된 기술에 있어서,

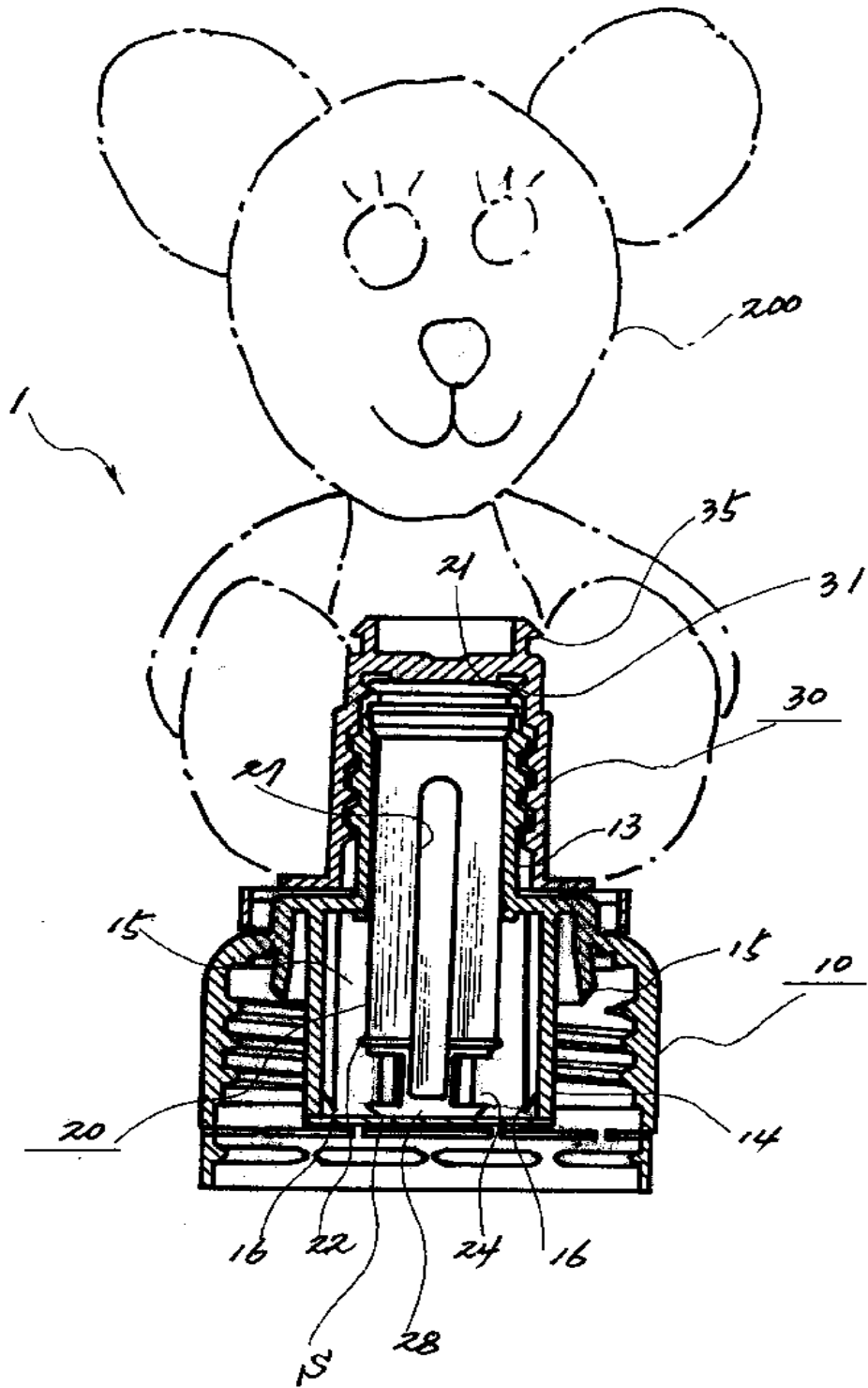
상기한 구부의 하방으로는 일정 크기의 지지부가 공간을 구비하고 일정 길이로 연장되어 있으며,

상기한 지지부의 공간이자 지지부의 하단부 까지 연장된 배출대가 위치되고, 상기한 지지부의 하단과 배출대의 하단부를 포함한 공간은 파괴되는 것이 용이한 박판 등의 시일부로 밀폐되어지며,

상기한 공간 및 배출대의 내부 일부 까지는 별도의 내용물이 보관되어 있는 것을 특징으로한 작동형 배출대가 있는 용기뚜껑.

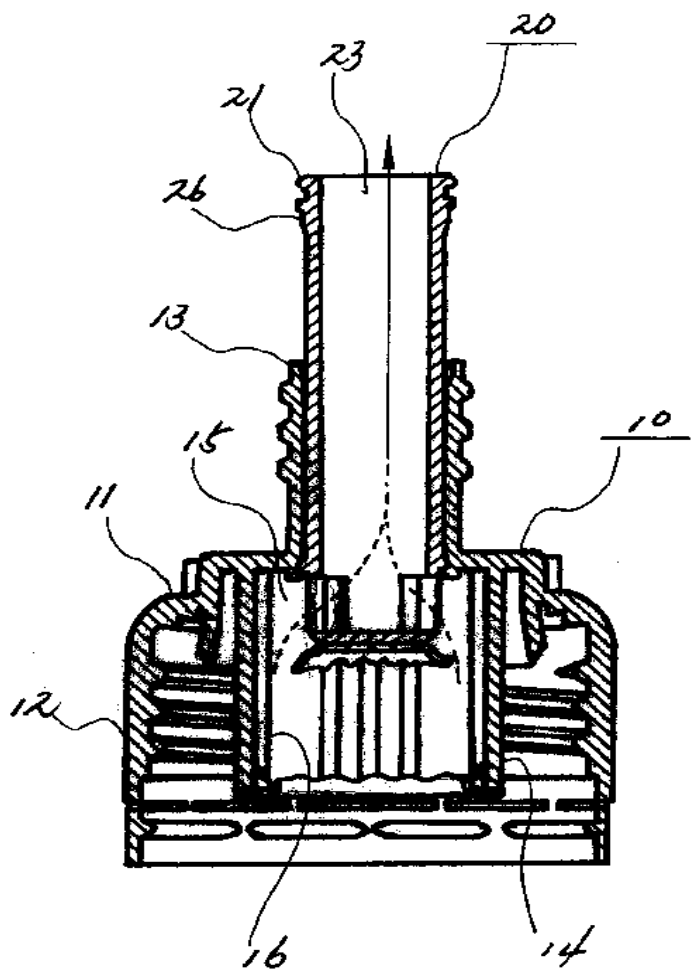
【도면】

【도 1】

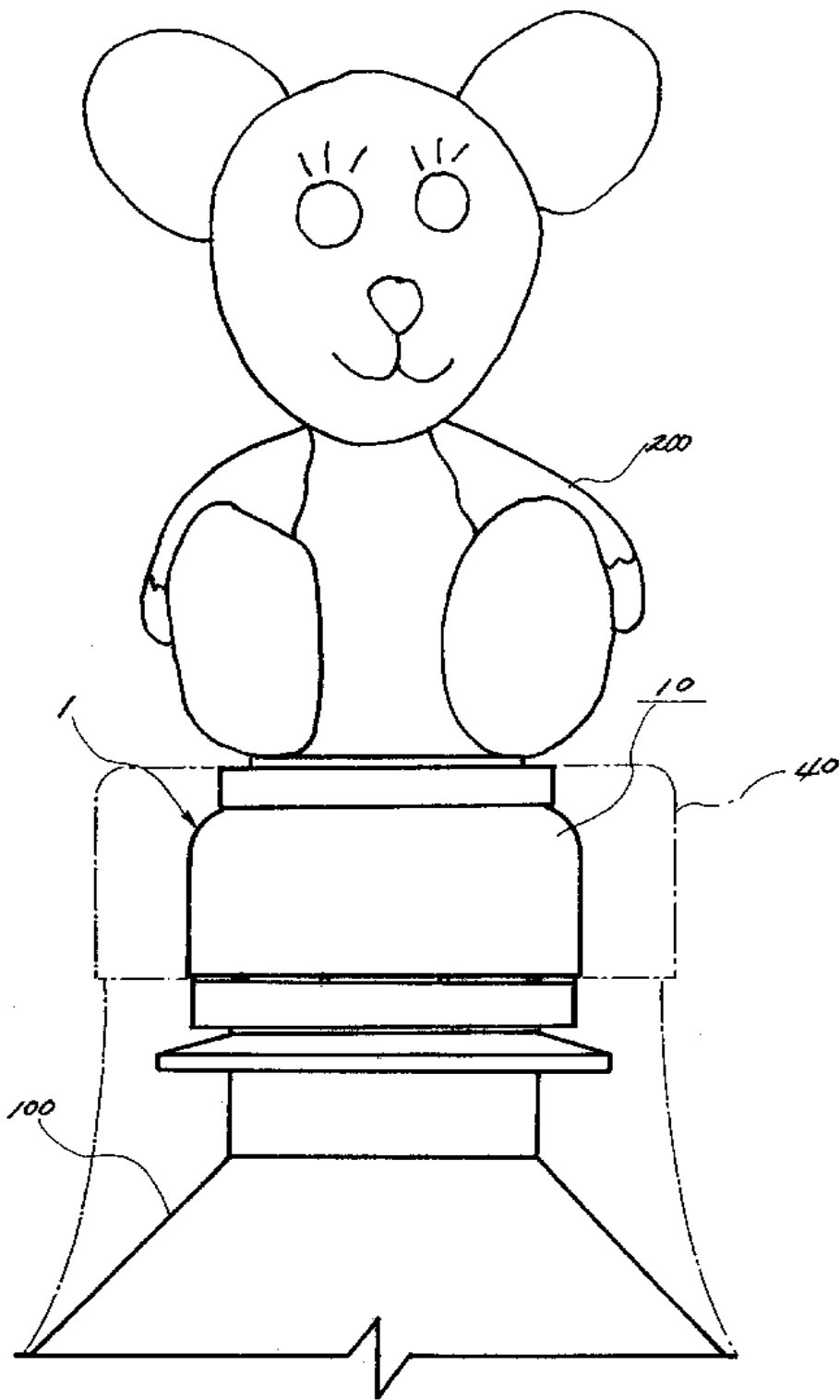




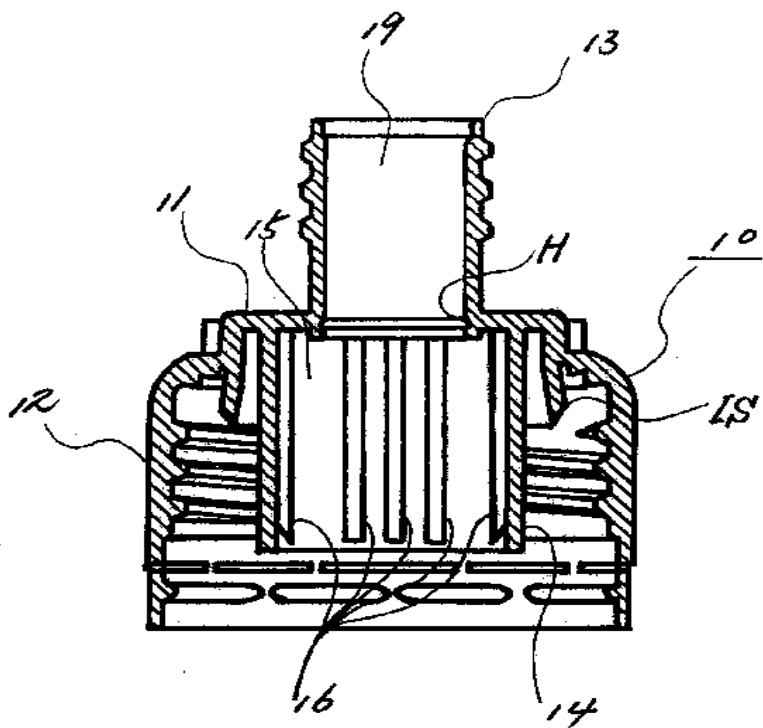
【도 2】



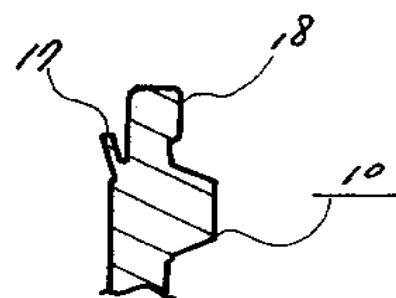
【도 3】



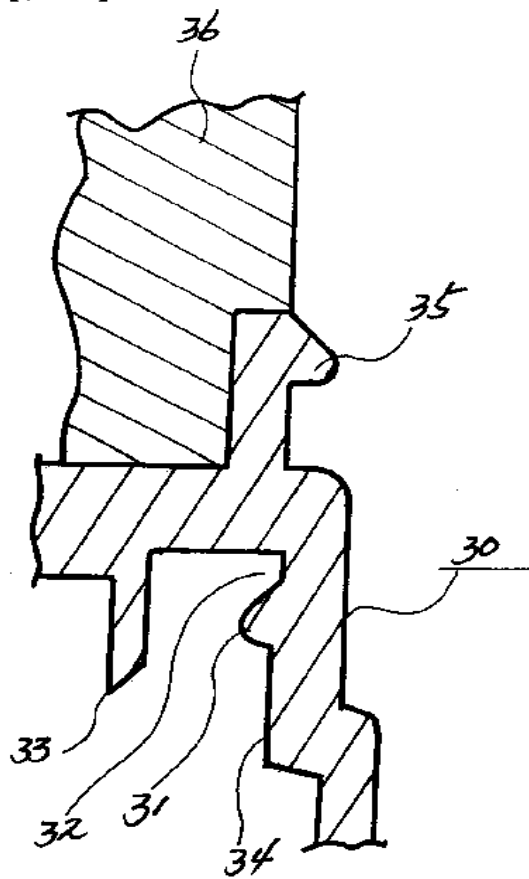
【도 4】



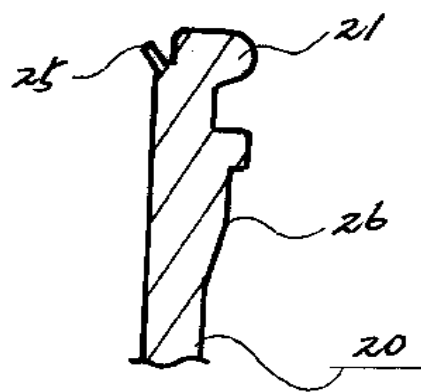
【도 5】



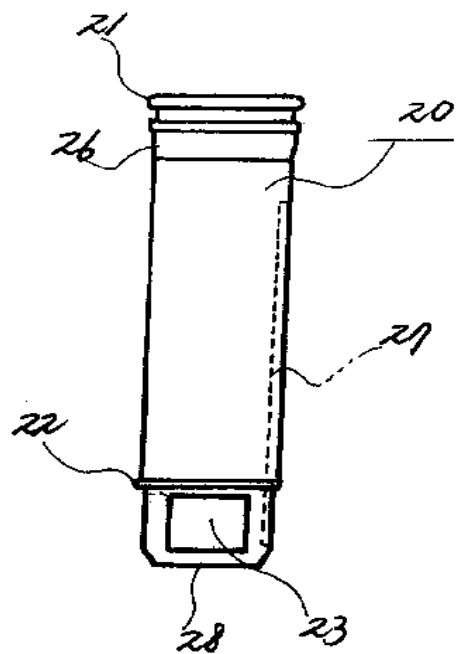
【도 6】



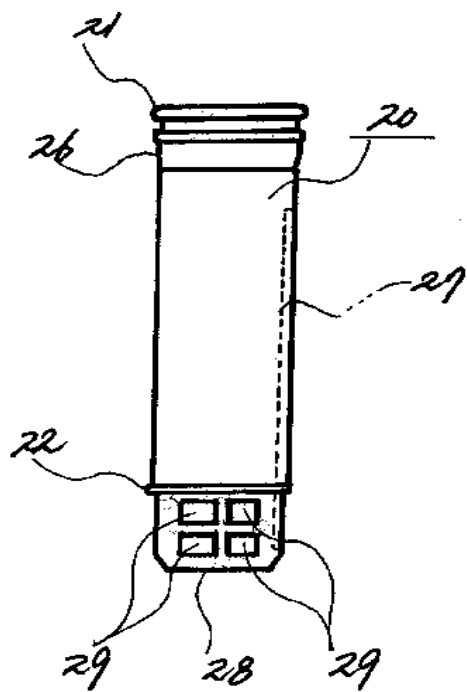
【도 7】



【도 8】



【도 9】



【도 10】

